

Pro splnění náročných požadavků na mikro-závitníky představuje ANCA brusku TapXmicro, určenou pro broušení závitníků na jedno upnutí do velikosti M3.

Zvýšená poptávka po telefonech typu „smartphone“ a spotřební elektronice s sebou přináší i zvýšenou poptávku výrobců po nástrojích, a také ANCA se musí tomuto trendu přizpůsobovat. Rostoucí trh s nástroji typu „mikro“ byl také důvodem vývoje nového všestranného stroje s kompletním programem broušení TapXmicro.

Nástroje na vrtání z rychlořezné oceli reprezentují další oblast stále více se rozšiřujícího trhu, s roční spotřebou až 1,8 miliardy vrtáků jsou možnosti téměř neomezené. ANCA s novou bruskou FCP4 ignoruje při výrobě vrtáků od průměru 0,8 do 4 mm běžné řezné podmínky obrábění. Výrobci nástrojů tak mohou efektivně a s nízkými náklady vyrábět na jednom stroji kompletní HSS vrták.

Pat Boland, jeden ze spoluzakladatelů společnosti ANCA říká: *“Pohybují se více než 40 let v oblasti broušení nástrojů a za celou dobu se trh už několikrát změnil. V každém případě je to nejživější trh. V Číně, USA a Evropě vzrostly objednávky v posledních letech v průměru o 41 %, a zpráva o očekávaném vývoji v oblasti brusek na nástroje a jejich příslušenství předpokládá obraty v časovém období 2016-2017 ve výši 1,1 miliardy australských dolarů”.*

“Naši zákazníci očekávají rekordní počet objednávek a celá oblast průmyslu musí usilovat o dodávky v požadovaných objemech. Oba naše nejnovější produkty byly vyvinuty pro výrobce nástrojů, aby je mohli v období tohoto boomu plně využít, rozšířit sektor mikro-závitníků a zajistit výrobu velkých objemů HSS vrtáků”.

“Přeji Vám všem hodně úspěchů na veletrhu Grindtec; zveze Vás k návštěvě našeho stánku 5093 v hale 5, kde můžete naše nejnovější technologie vidět v akci” uzavřel Pat.

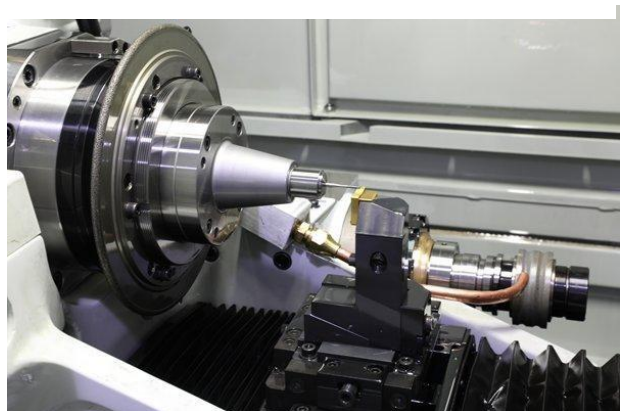
ANCA představuje celou řadu různých aplikací – dvě nové brusky pro broušení malých závitníků a vysoce produktivní výrobu HSS-vrtáků. Rozšířením do nového segmentu řezných nástrojů garantuje ANCA zaručenou flexibilitu s osvědčenou řadou brusek nabízejících široké spektrum výroby řezných nástrojů.

TapXmicro: broušení závitníků do průměru 3mm na jedno upnutí

TapXmicro brousí v „mikrotolerancích“ s přesvědčivou kvalitou a dosahuje na průměru závitníku indexu způsobilosti CpK 1,5 při broušení dávek závitníků M1.4 x 0,3 s tolerancí ±7µm.

Komentář ke stroji TapXMicro výrobního ředitele Duncana Thompsona: *“Mikro-závitníky (se středním průměrem závitů 0,3 mm nebo menším) se používají nejen v oblasti výroby hodin a šperků, ale také v oblasti spotřební elektroniky a smartphonů a dalších produktů, kde vysoké počty kusů výrobků vyžadují i odpovídající množství nástrojů, v tomto případě mikro-závitníků, náš zájem je, aby naši zákazníci vysokou poptávku mohli zcela využít.*

Bruska TapXmicro byla logickým krokem k našim existujícím strojům pro výrobu závitníků. Jsem si jistý, že všestrannost tohoto stroje pro závitníky do M3 umožní velice rychlou splátku investice”.



Omezení rychlosti broušení je ignorováno: kompletní výroba vrtáku za méně než 20 vteřin

Bruska ANCA FCP4 je vysoce produktivní bruska na vrtáky v rozsahu průměrů 0,8 až 4 mm, představující pro výrobce vrtáků fantastickou příležitost efektivní výroby HSS-vrtáků s nízkými náklady. FCP4 dokáže brousit drážku, úhel čela a špičku vrtáku z polotovaru na jedno upnutí.

Simon Richardson, FCP4 Produktmanager, říká: *“Vzali jsme si k srdci přání našich zákazníků, kteří měli na běžném trhu se stroji malý výběr a vyvinuli jsme výjimečné řešení. Naše bohaté znalosti trhu, výzkum a vývoj nám umožnily dodat na trh stroj, který plní zcela nové možnosti ve výrobě”.*



S tímto novým stroje lze vyrobit každých 20 až 25 vteřin kompletní vrták s podstatnými výhodami oproti jiným nabídkám na trhu. Obvykle se vrtáky vyrábí v několika operacích na dvou nebo třech strojích, což představuje velmi vysoké investice. Přestavba na jinou velikost vrtáku byla zdoluhavá, obvykle trvala několik hodin. Při seřizování také vznikaly zmetky nástrojů, než se stroj podařilo optimálně nastavit. CNC-řízení FCP4 nabízí mnoho podstatných výhod díky rychlému přeseřízení a krátkým časům nastavení, což nabízí hospodárnou výrobu i menších dávek vrtáků.

Nová verze ToolRoom pro Industry 4.0

Představení systému ToolRoom 2016 s novými funkcemi a verze 2018 s novým plným rádiusem s geometrií řezných hran novým cyklem broušení drážek.



Představíme Vám nejnovější funkce našeho softwaru, mimo jiné vyvažování, plný rádius a další. Nové systémy umožňují živý přenos informací z výroby pro možnost okamžitého rozhodování a optimalizaci procesu.

To ale není všechno: na stánku můžete vidět nejnovější verzi ToolDraft, simulace CIM3D V8.2 se postará o správnou kombinaci nástrojů s variabilním stoupáním šroubovice.

ANCA je předním výrobcem CNC brusek na nástroje. Společnost byla založena v roce 1974 v Melbourne, v Austrálii, kde má stále světové ústředí. ANCA má pobočky ve Velké Británii, Německu, Číně, Thajsku, Indii, Japonsku, Brazílii a v USA. Rovněž má komplexní síť obchodních zástupců a agentů po celém světě.

CNC brusky ANCA se používají pro výrobu přesných řezných nástrojů a komponentů napříč různými odvětvími – výroba řezných nástrojů, automobilový průmysl, letectví, elektronika a zdravotnictví.